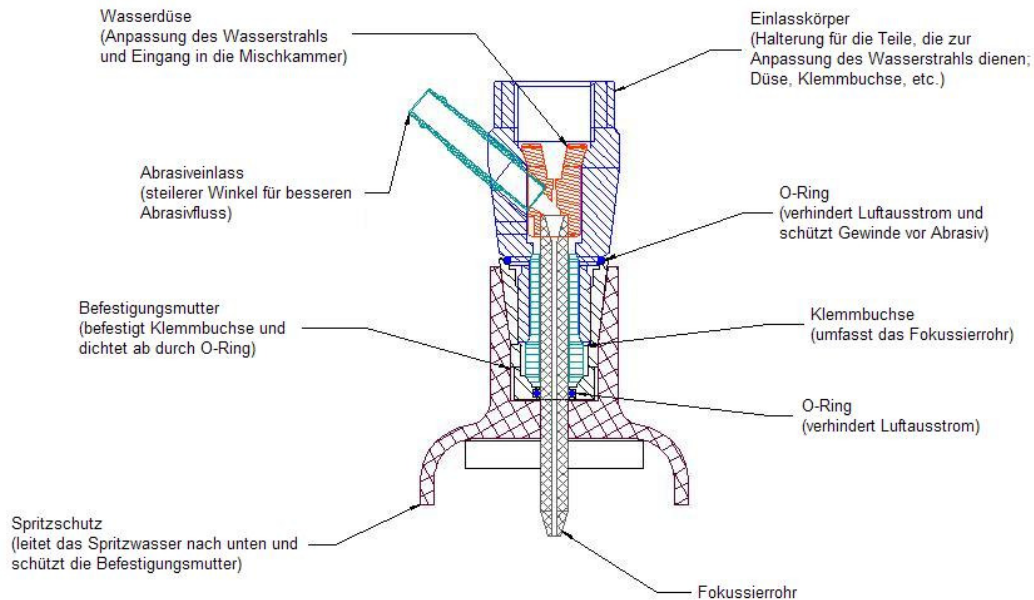


DP3000



- Der steile Winkel des Abrasiveinlasses gibt dem Sand einen glatten ungehinderten Fluss bei geringeren Abrasivverbrauch. Durch Verzögerung beim Einlass bleibt stets Sand im Einlassröhrchen erhalten. Dies ermöglicht dem Schneidkopf das anbohren von Glas, Marmor und sonstigen zerbrechlichen Materialien, bei denen andere Schneidköpfe normalerweise "Vacuum Assist" oder andere Vorrichtungen benötigen.
- Der Einlasskörper und die Klemmhülse sorgen für einen perfekt ausgerichteten Wasserstrahl. Stets konstante Ausrichtung und einfacher Düsenaustausch gestaltet die Arbeit effektiver. Die Klemmhülse ist identisch mit Halterungen aus der Maschinenherstellung. Die Toleranzen dieses Produkts sind sehr konstant und bieten stets optimale Leistung.
- Die Befestigungsmutter ist mit zwei O-Ringen abgedichtet. Dies schützt die Mutter von äußeren Einflüssen und verhindert somit, dass Abrasiv oder Feuchtigkeit eindringen können. Es verhindert auch, dass Luft aus dem Schneidkopf strömt, was zu einem Vakuumverlust führt.
- Der Einlasskörper ist lediglich eine Halterung – kein Verbrauchsteil. Die einzigen Ursachen, die zu einem Austausch dieses Teils führen können, sind entweder die Beschädigung des Gewindes oder das Benutzen des Schneidkopfs ohne Spritzschutz.
- Der Spritzschutz leitet das Spritzwasser nach unten anstatt zur Seite. Dies hindert kleine Partikel, außerhalb der Arbeitsfläche gesprüht zu werden.

Der DP3000 erlaubt das Nutzen verschiedener Fokussierrohrgrößen. Es ist lediglich der Austausch der Befestigungsmutter und des Wasserdüsentyps nötig. Jeder Austausch der Wasserdüse ist praktisch wie das Einsetzen eines brandneuen Schneidkopfs zu niedrigsten Kosten. Saphir- oder Rubindüsen mit einer durchschnittlichen Lebensdauer zwischen 80 und 100 Stunden machen diesen Schneidkopf sehr effizient.

